

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

BOPP、PET 打底用水性 PU 樹脂 U 4000

規格：

固成份	: 28 ± 1.0 %
pH 值	: 8 ~ 9.5
黏度	: 20~200 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 0°C
密度	: 約 1.0~1.1g/cm ³
伸張強度	: 約 60N/mm ²
斷裂伸長率	: 約 650 %
Tg	: 約 -45°C(軟段)，約 95°C(硬段)

特性：

- 1.U 4000 是一種由 PC/聚酯/聚醚三種多元醇共聚合的無溶劑脂肪族水性 PU 樹脂。
- 2.AC 4600 VP 做為熱封用塗料使用在 BOPP 時，須先用 U 4000 打底 BOPP 膜，密著性才會好。密封時的溼氣維持率請參考第 6 頁。
- 3.U4000 具有高韌性(45N/mm²)。
- 4.根據歐盟法規 Regulation (EU) No. 10/2011，可用於間接食品接觸。

應用：

- 1.非常適合當做塑膠底材的 primer，例如有 corona 處理的 BOPP、PET、BOPE 膜等。
- 2.其成膜很容易被其他材料重塗上去。

TPU 合成革水性 Primer 參考配方(安鋒-1100714006)：

原材料	比例
U 4000	30
純水	59
溶劑 IPA	10
濕潤流平劑 ADD 1060RP	1

- 底材：TPU 皮
- 濕膜：12μm
- 烘烤條件：80°C×5 分鐘
- 測試結果：附著佳，密著為 5B。

Primer 參考配方：

U 4000	21.40
去離子水	68.60
IPA	10.00

- 配方固成份：5~7%
- 塗佈量：濕膜 4μm
- IPA 用以提升乾燥性。

儲存：存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第1頁，共4頁 (第九版 2022.01)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

典型壓克力面漆配方：

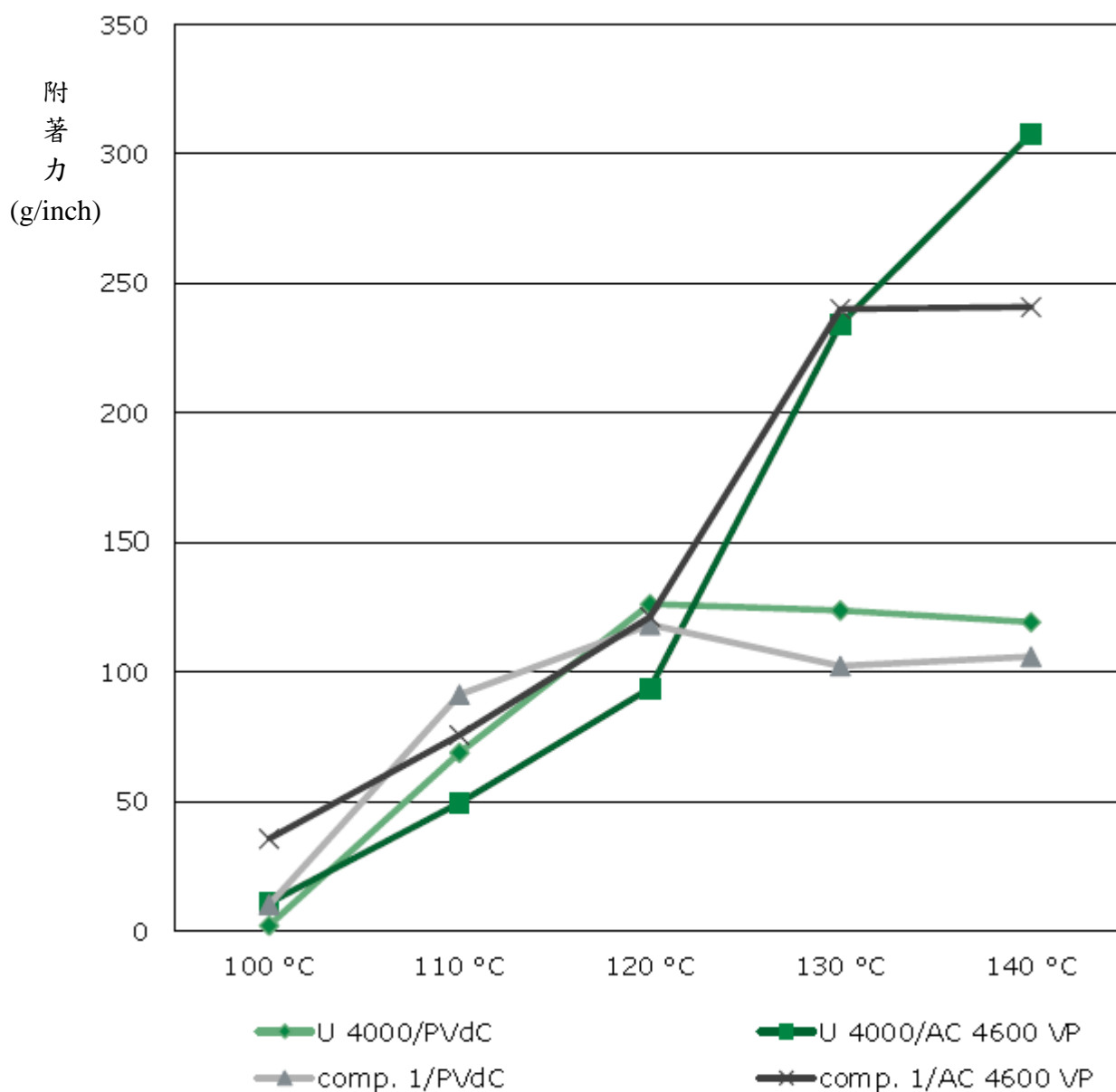
順序	原材料	比例
1	U 4000	93.70
2	巴西棕櫚蠟	6.00
3	沉澱二氧化矽分散液	0.30
總計		100.00

- 配方固成份：20 %
- 塗佈量：乾膜 1 μ m(約 1g/m²)

熱封性能比較：

1. 壓克力或 PVdC 塗佈於 BOPP 膜，比較不同 primer：

primer：U 4000 vs 競爭者 1 (0.2 秒/40 psi(825N))



安鋒實業股份有限公司

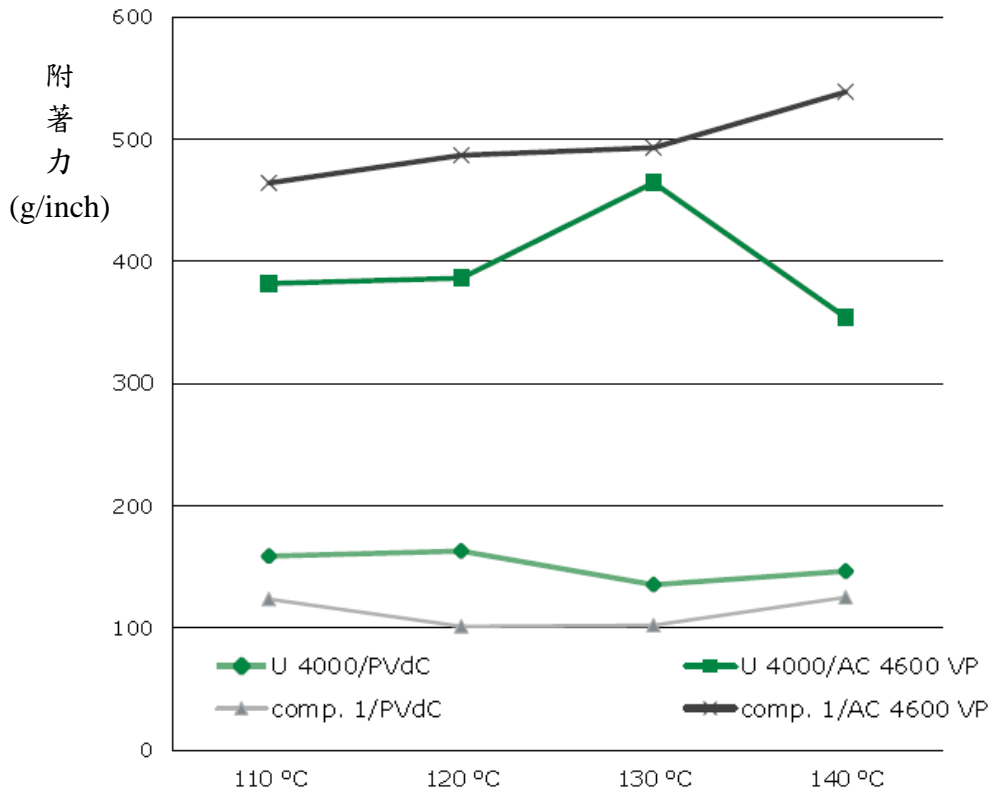
台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

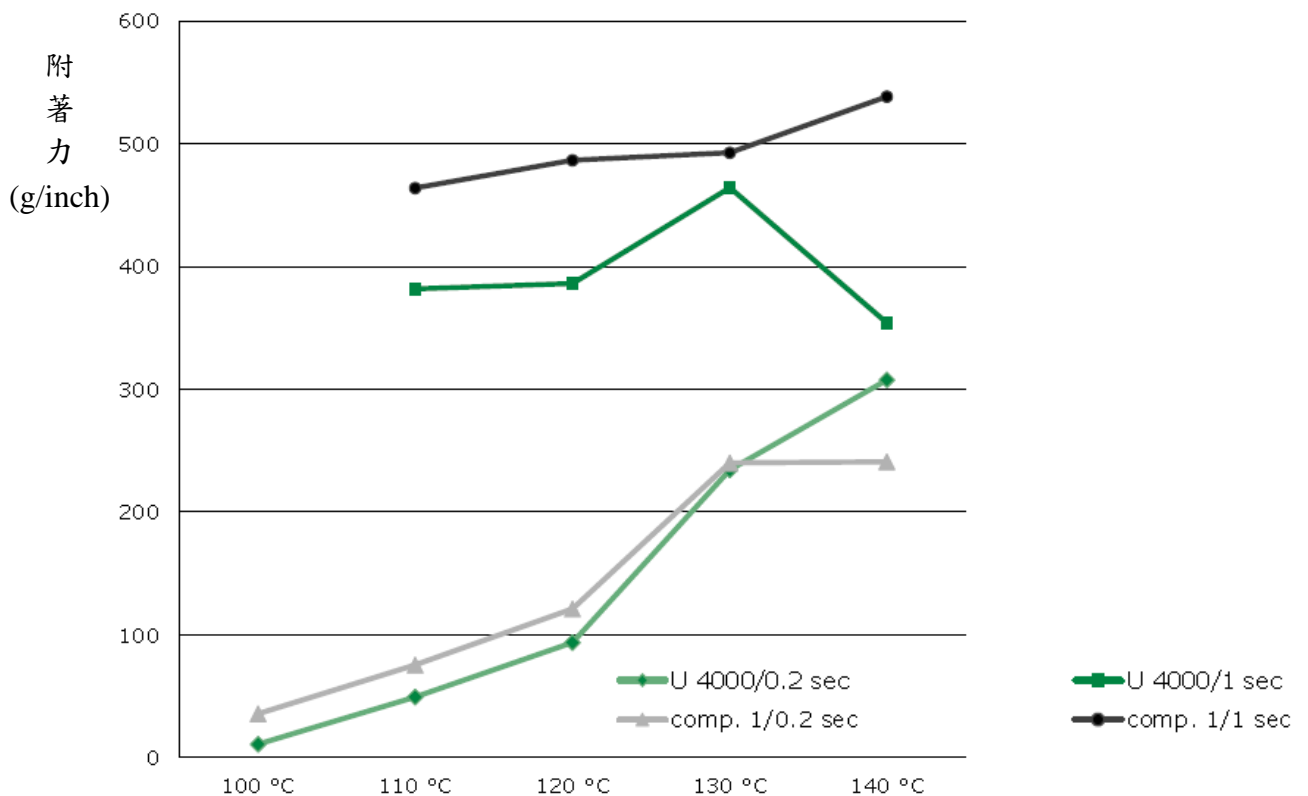
2. 壓克力或 PVdC 塗佈於 BOPP 膜，比較不同 primer：

primer：U 4000 vs 競爭者 1 (1 秒/40 psi(825N))



3. PVdC 塗佈於 BOPP 膜，比較不同 primer：

primer：U 4000 vs 競爭者 1



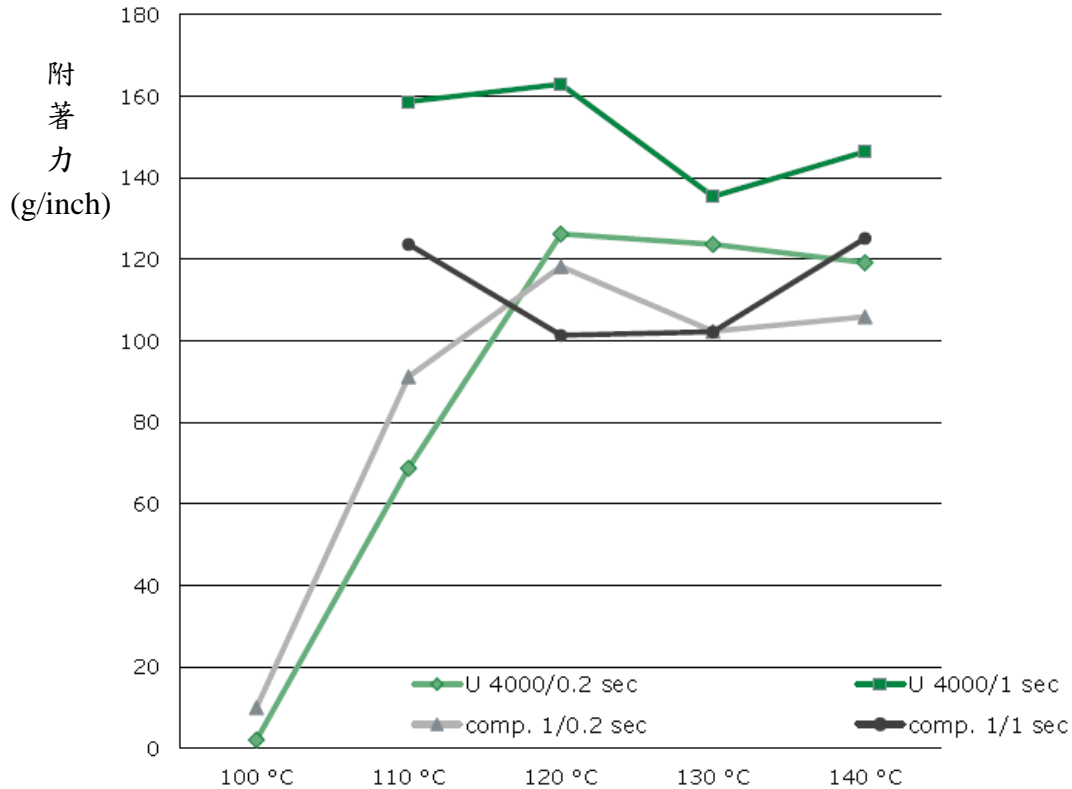
安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

4. PVdC 塗佈於 BOPP 膜，比較不同 primer： primer：U 4000 vs 競爭者 1



濕氣下密封維持率：

壓克力或 PVdC 塗佈於 BOPP 膜，比較不同 primer：

primer：U 4000 vs 競爭者 1 (0.2 秒/40 psi(825N)/140°C)

